

Детали и комплектующие различной конфигурации и сложности

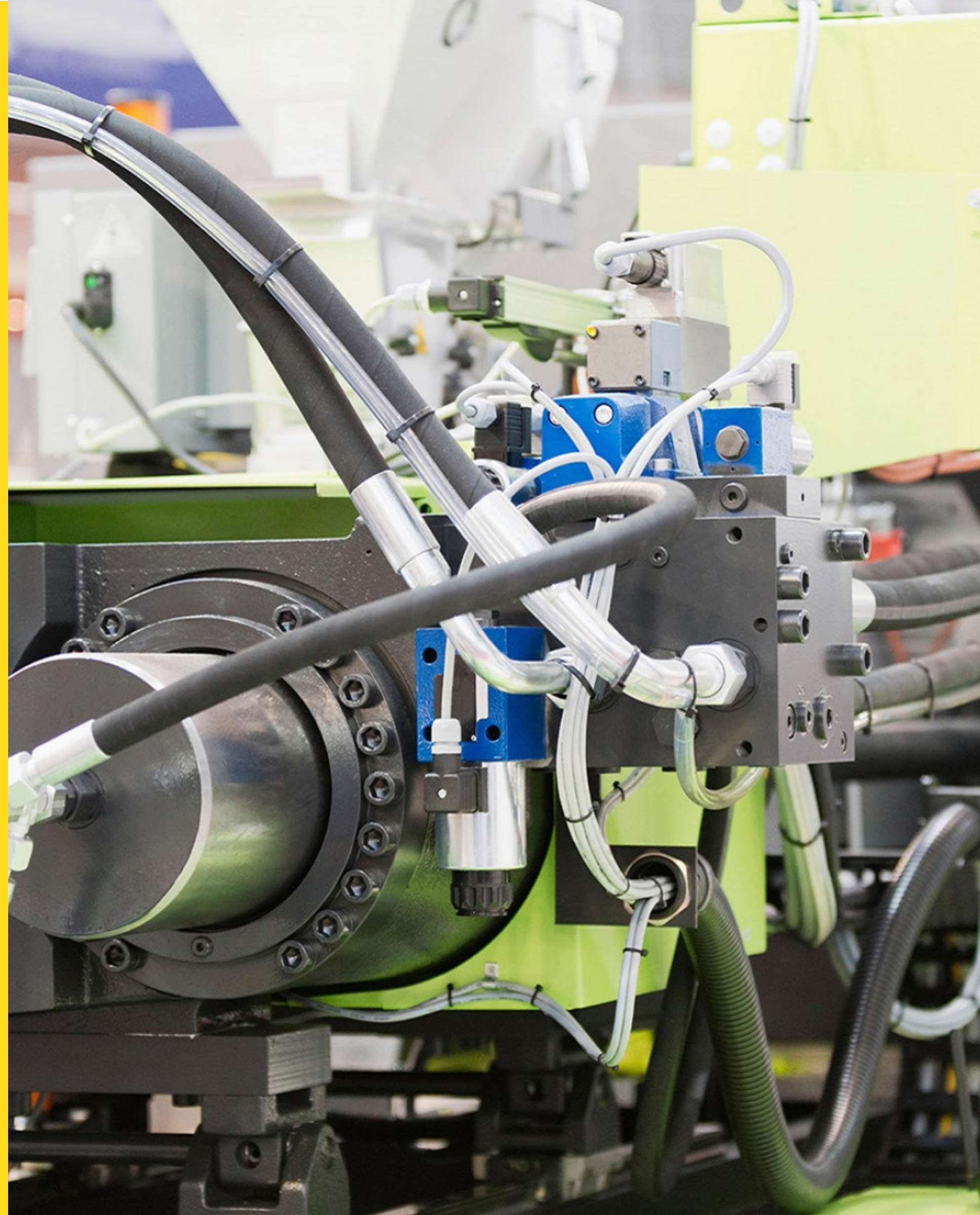
Уралэлектродеталь.
Производство и проектирование.

1. О компании
2. Наши технологии
3. Материалы
4. Как работаем
5. Примеры изделий
6. Типовые решения
7. Как нас найти

1

Компания «Уралэлектродеталь» более 15 лет производит детали и комплектующих различной конфигурации и сложности из пластиков, литевых композиций, полиэфирных прессматериалов, металлов, твердых пород древесины для любых отраслей промышленности

Собственное производство в 30-км от Екатеринбурга



Наши технологии

1

Механическая обработка
пластиков, металлов,
дерева на 3-х, 4-х осевых
фрезерных и токарно-
фрезерных центрах, станках
гидроабразивной резки,
другом программном
и универсальном
оборудовании

2

Литье пластиков
под давлением на
термопластавтоматах

3

Формование пластиков
на вакуум-формовочных
машинах

4

3D-печать по технологии
FDM/FFF

5

Прямое прессование на
прессовом оборудовании

6

Проектировка и изготовление
литьевых форм, пресс-форм

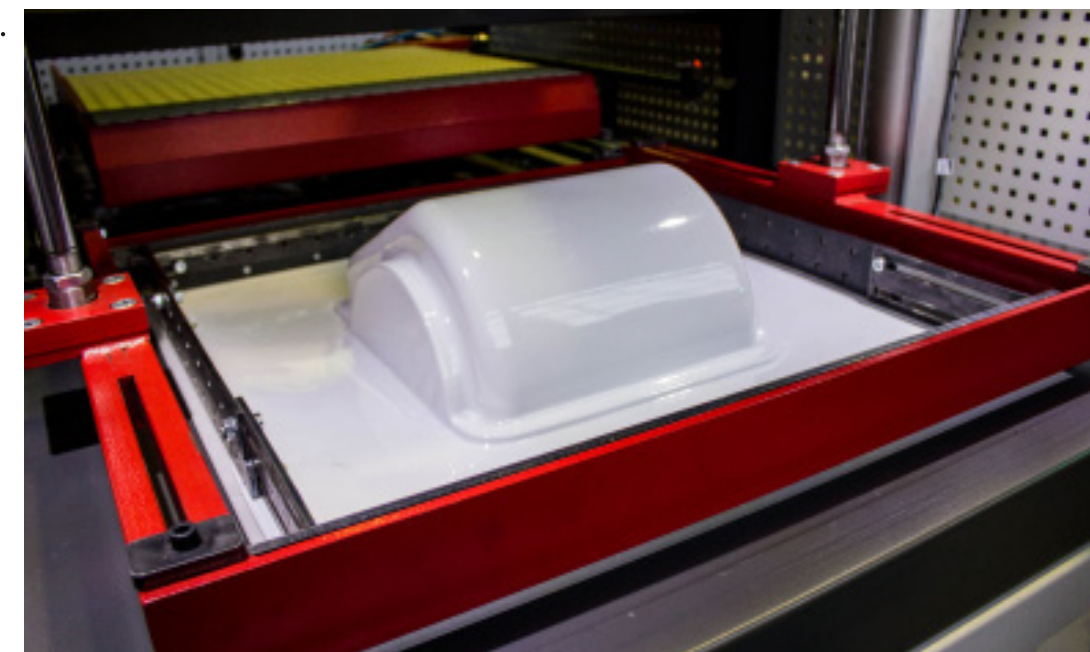
1.



2.



3.



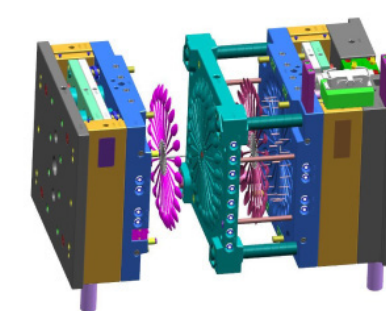
4.



5.



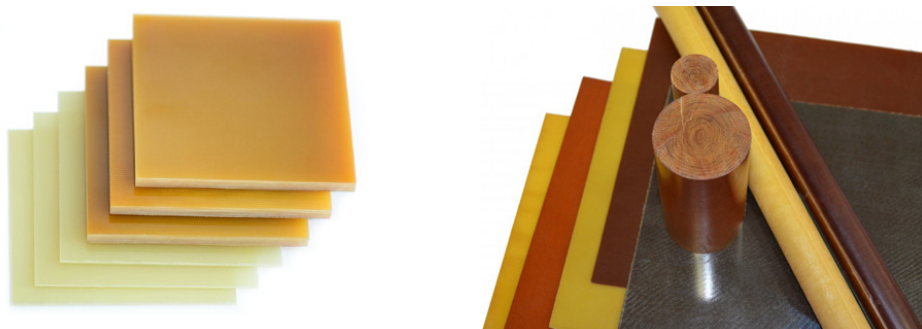
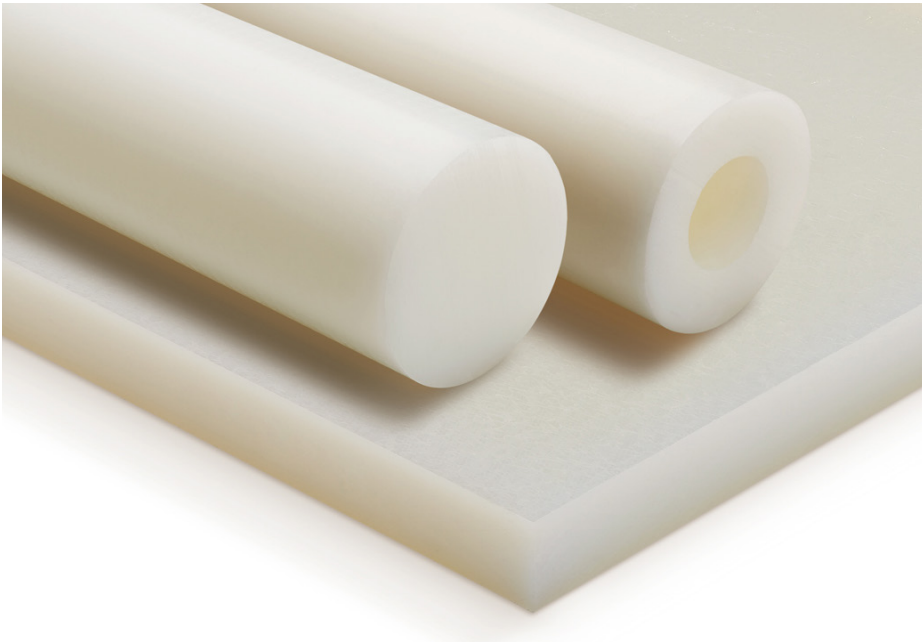
6.



Используемые материалы

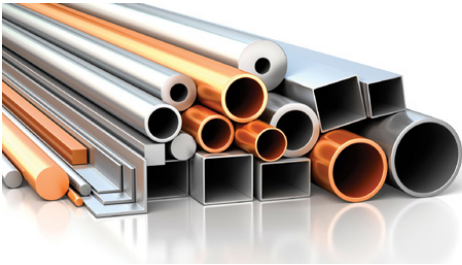
Электроизоляционные, конструкционные, инженерные пластики

Стеклотекстолит, текстолит, гетинакс, полиамид (капролон), фторопласт, полиэфирный пластик, АБС-пластик, стеклопластик, полиацеталь, полиэтилен, полипропилен, полиуретан, поливинилхлорид, поликарбонат, полиэфирные прессматериалы (BMC, DMC, SMC) и многие другие.



Металлы

Черная сталь, нержавеющая сталь, медь, латунь, алюминий, бронза



Твердые породы дерева

Бук, ясень, береза



4

Как мы работаем

1

Вы отправляете нам конструкторскую документацию (чертеж, 3D-модель, эскиз на салфетке и тп) любым каналом связи

3

Вы подтверждаете заказ, мы начинаем изготовление, контролируем качество и соблюдение технологии на всех этапах производства, упаковываем, везем к Вам

2

В течение 24 часов мы анализируем технологичность, делаем расчет стоимости и сроков изготовления, направляем Вам коммерческое предложение

Стандартные сроки выполнения заказа 1-30 дней в зависимости от объема работ и используемых материалов. Доставку продукции осуществляем своим автотранспортном или транспортными компаниями

Более подробная информация о нас и нашем производстве на elektrodetal.ru

5

Примеры изделий

Мы имеем богатый опыт и изготавливаем различные детали и компоненты, с помощью различных технологий, таких как: механическая обработка пластиков, металлов, дерева на 3-х, 4-х осевых фрезерных и токарно-фрезерных центрах, станках гидроабразивной резки, другом программном и универсальном оборудовании, литье пластиков под давлением на термопластавтоматах, формование пластиков на вакуум-формовочных машинах, 3D-печать по технологии FDM/FFF, прямое прессование на прессовом оборудовании.

Также занимаемся проектировкой и изготовлением литевых форм, пресс-форм.

Далее представлены примеры изделий выполненных для различных задач

Механическая обработка пластиков, металлов, дерева на 3-х, 4-х осевых фрезерных и токарно-фрезерных центрах, установках гидроабразивной резки, прочем программном и универсальном оборудовании



Пример механической обработки деталей из различных пластиков и полимеров



Кассета

Изготовлена из стеклотекстолита механической обработкой на 4-х осевом фрезерном центре, используется в конструкциях электрических машин

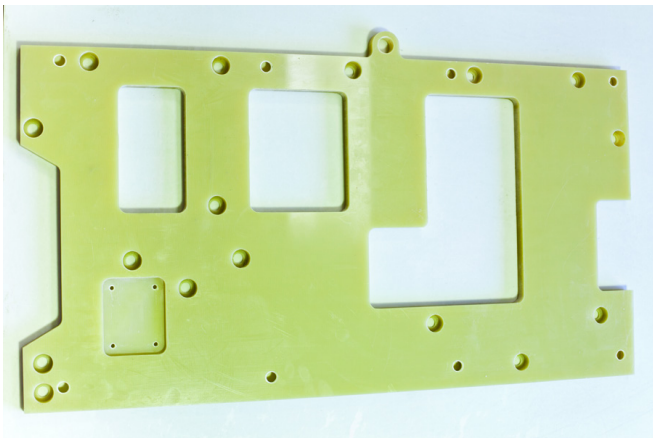
Клин пазовый

Изготовлен из стеклотекстолита механической обработкой на 4-х осевом фрезерном центре, используется для фиксации обмоток роторных и электродвигателей / генераторов при производстве или ремонте электромашин



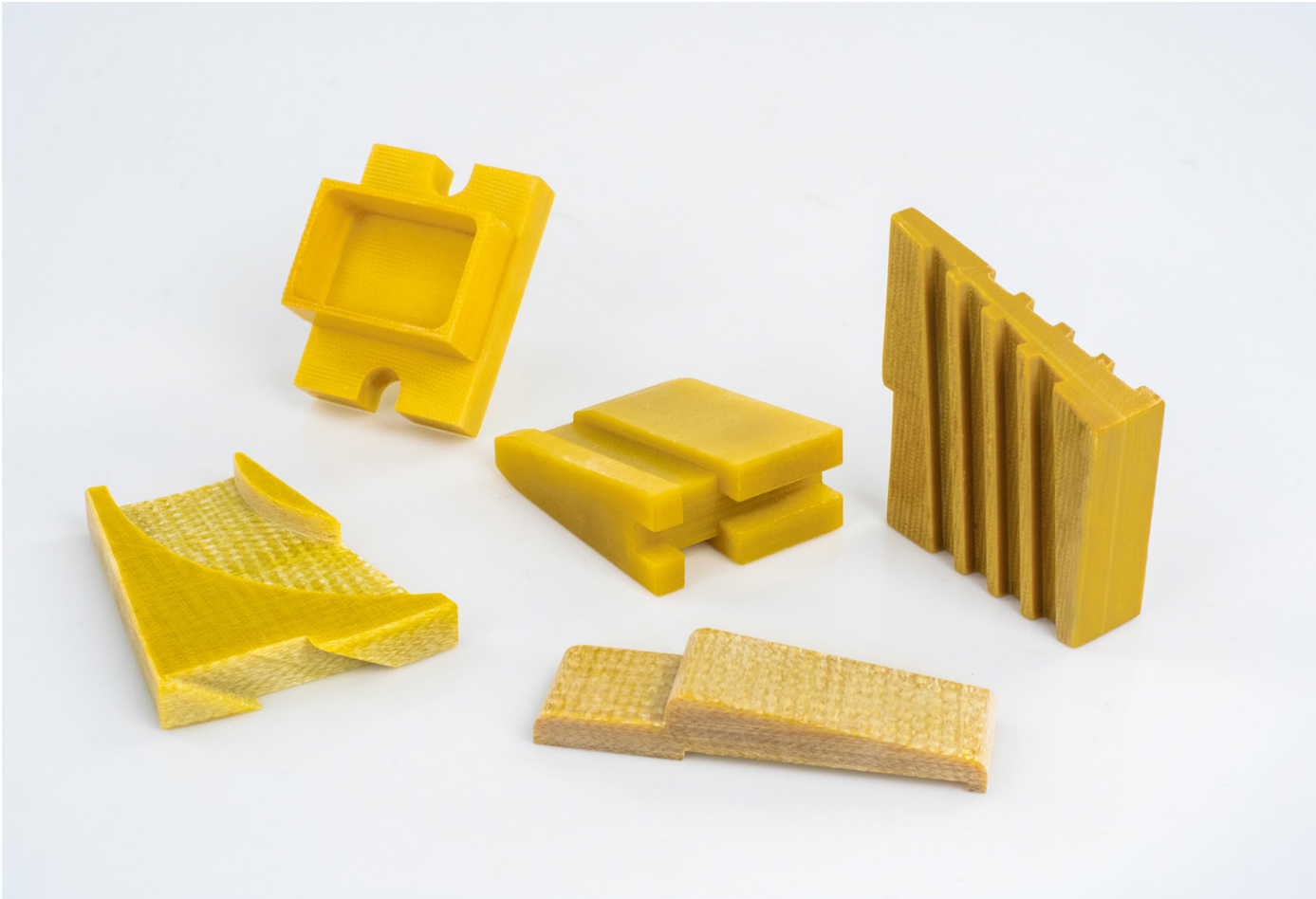
Перегородка

Изготовлена из стеклотекстолита механической обработкой на 4-х осевом фрезерном центре, используется в конструкциях высоковольтной техники



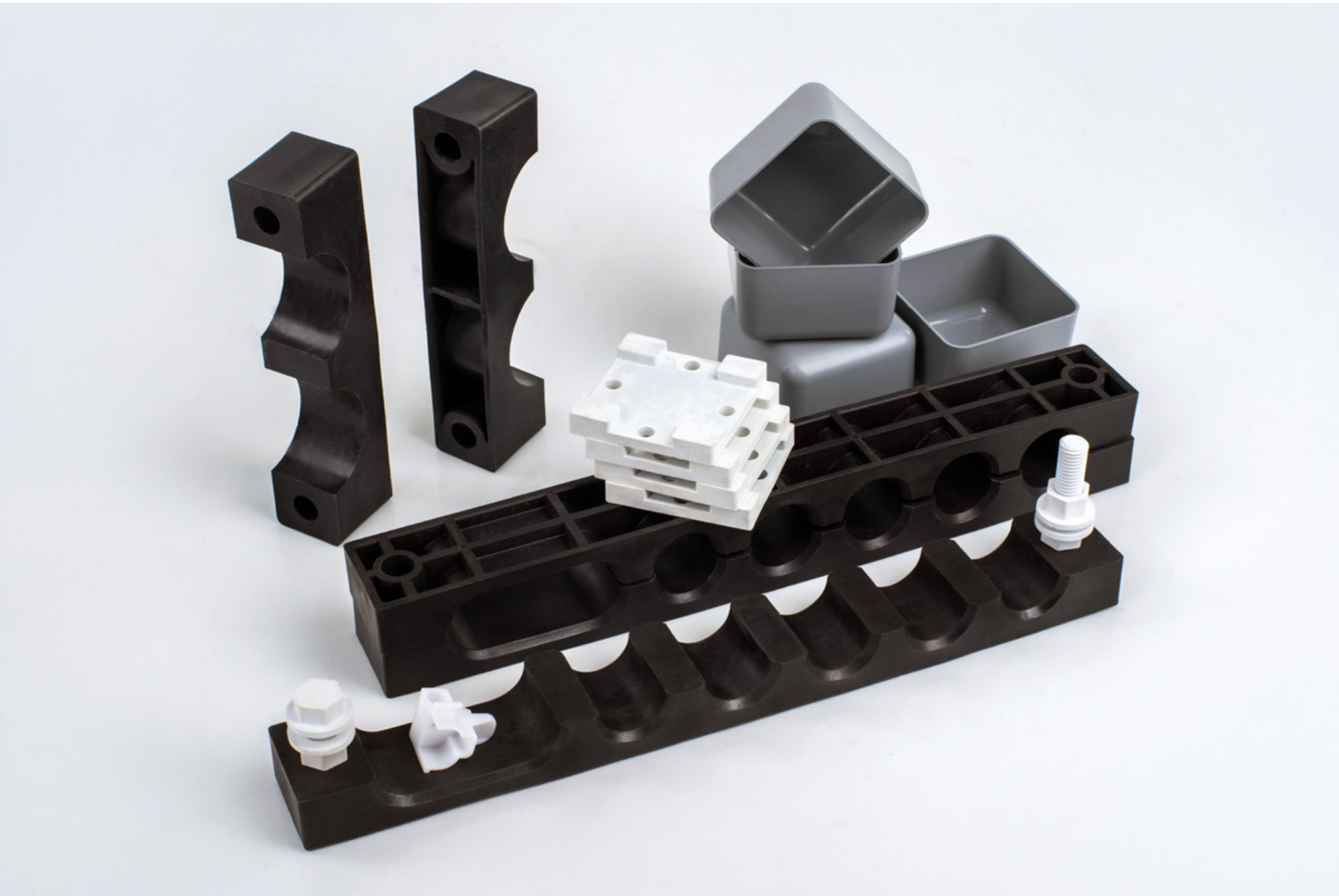
Проставка

Изготовлена из стеклотекстолита механической обработкой на токарно-фрезерном центре, используется в конструкциях электрических машин

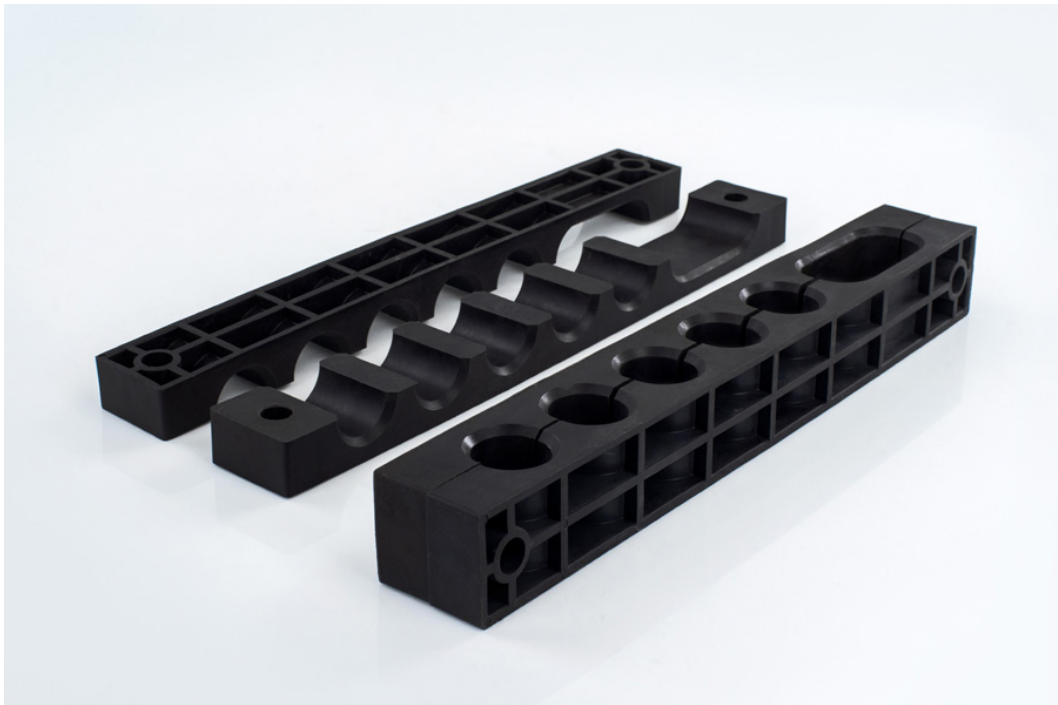


Клин роторный

Изготовлен из стеклотекстолита механической обработкой на 4-х осевом фрезерном центре, используется в конструкции ротора турбогенераторов



Литье пластиков
под давлением на
термопластавтоматах



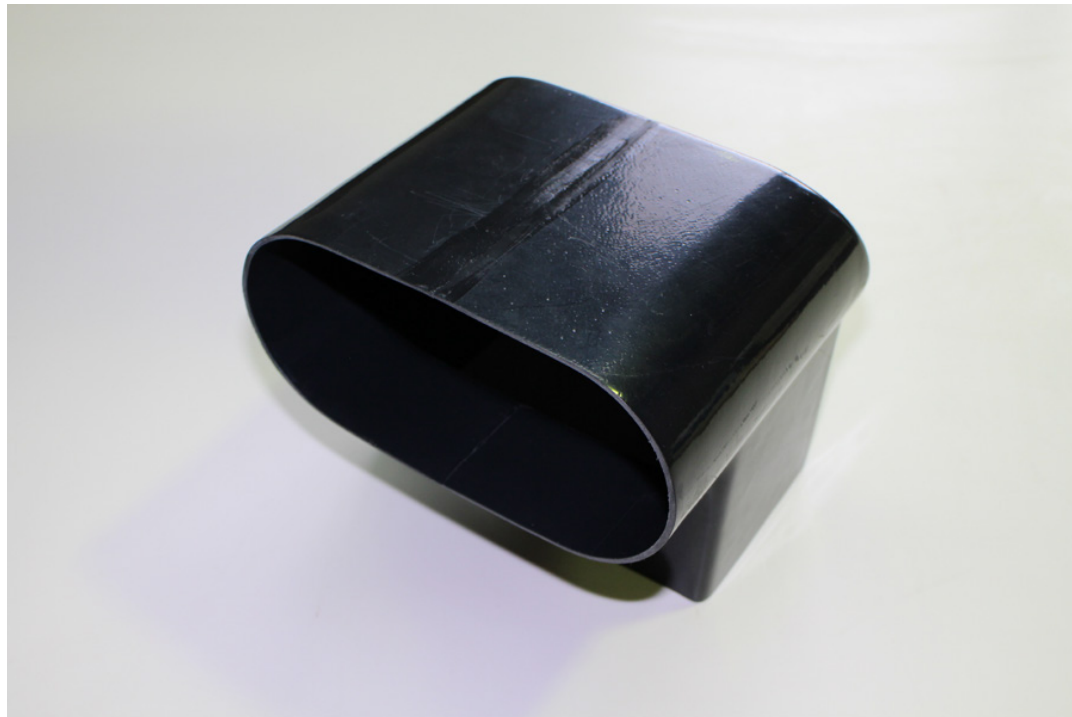
Клица

Изготовлена из негорючей полиамидной композиции методом литья под давлением на термопластавтомате, используется для обжимки и фиксации кабельных трасс в железнодорожных подвижных составах



Контейнер

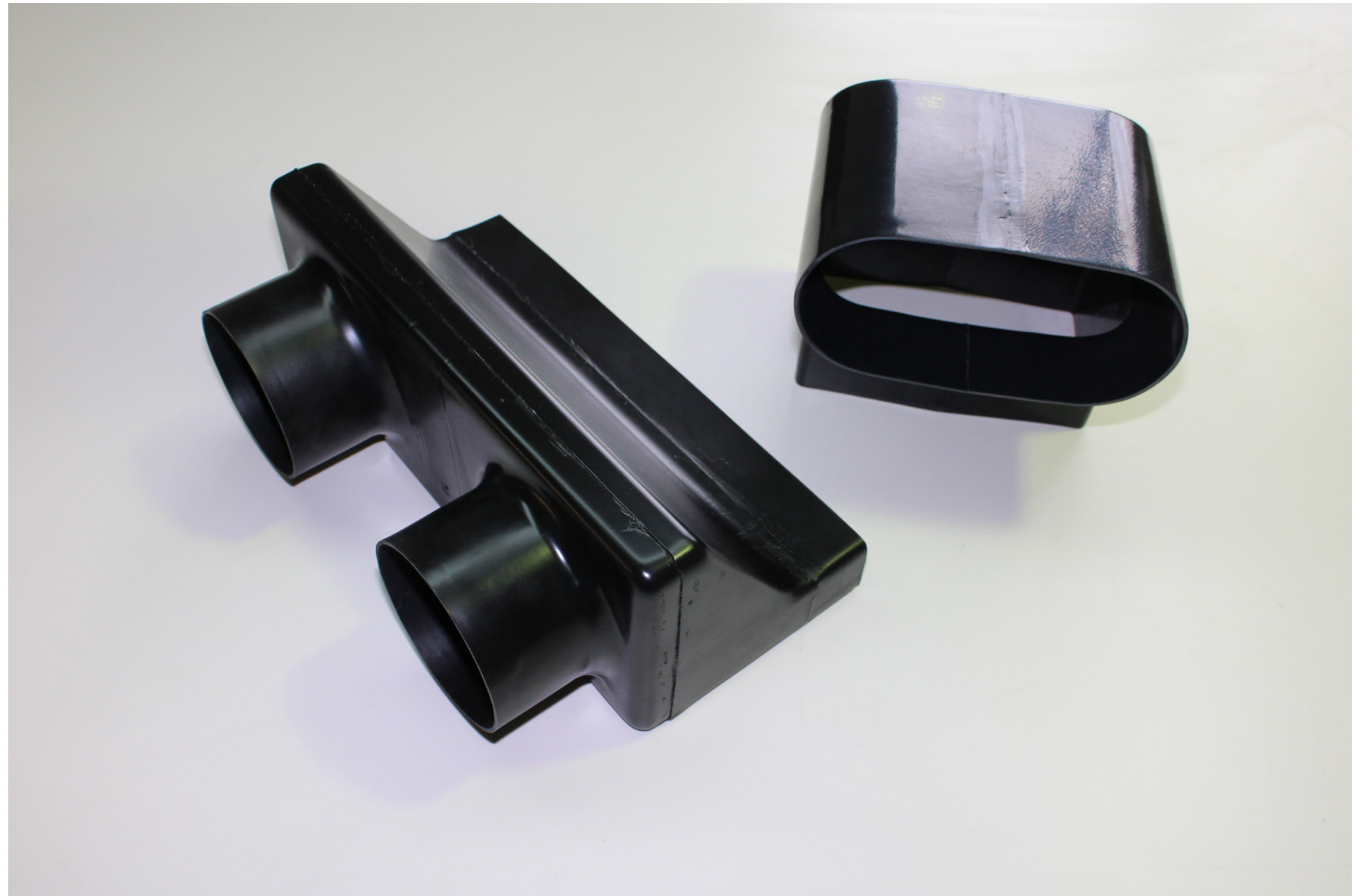
Изготовлен из АБС-пластика методом литья под давлением на термопластавтомате, используется в различных отраслях для хранения сыпучих материалов, мелкогабаритных изделий, метизов, зип-деталей



Отвод

Изготовлен из АБС-пластика по технологии вакуумного формования, используется в различных системах вентиляции

Формование пластика на вакуум-формовочных машинах





Прототип шестерни

Изготовлен из полиамида
по технологии FDM/3D-печати,
используется в качестве
детали в опытной модели

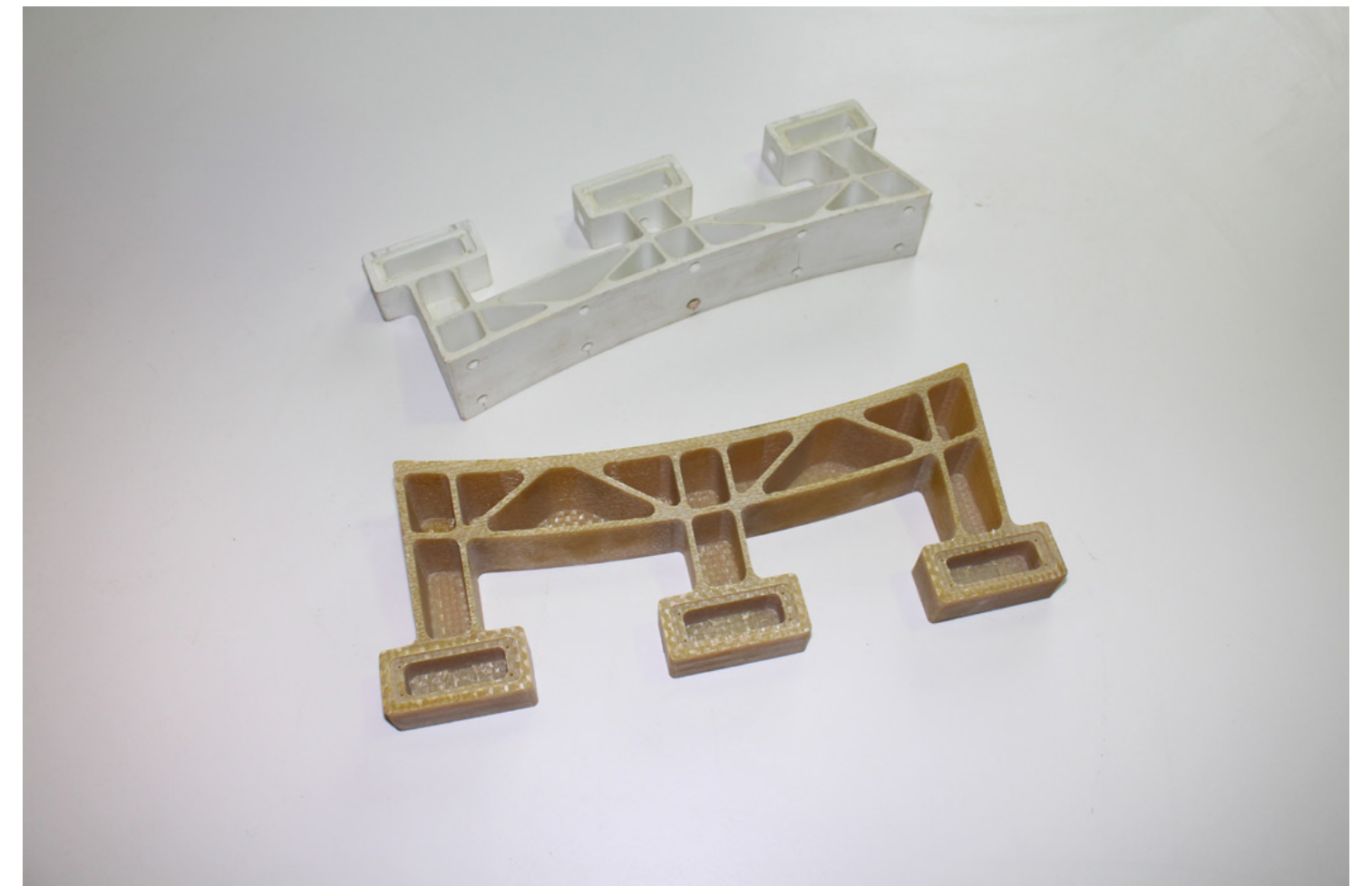


Изолятор

Изготовлен из пресс-материала ДСВ-2-0 по технологии прямого прессования в форме, используется в электротехнике различного типа

Крышка

Изготовлена из пресс-материала АГ-4В по технологии прямого прессования в форме, используется в электротехнике различного типа

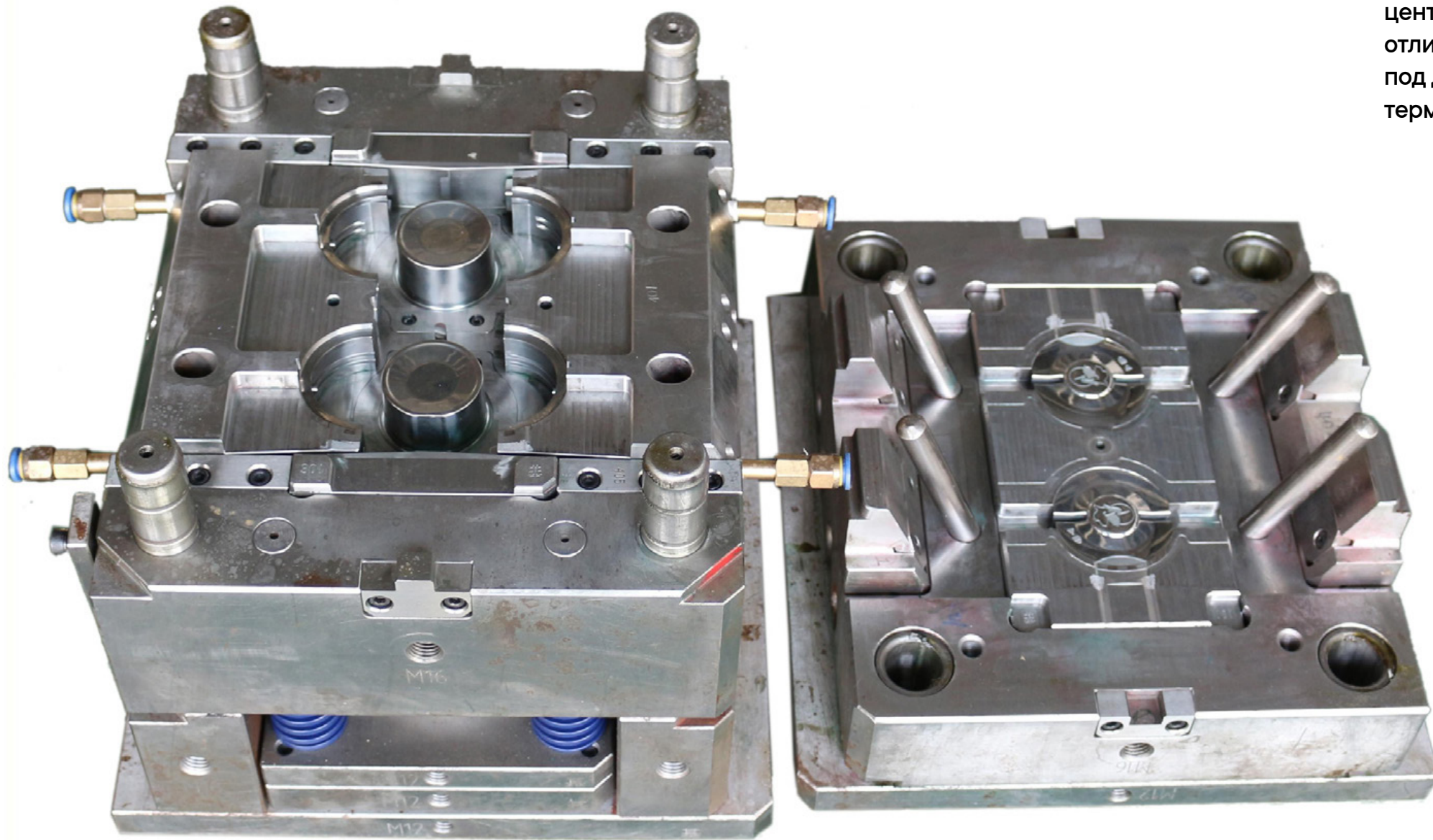


Корпус

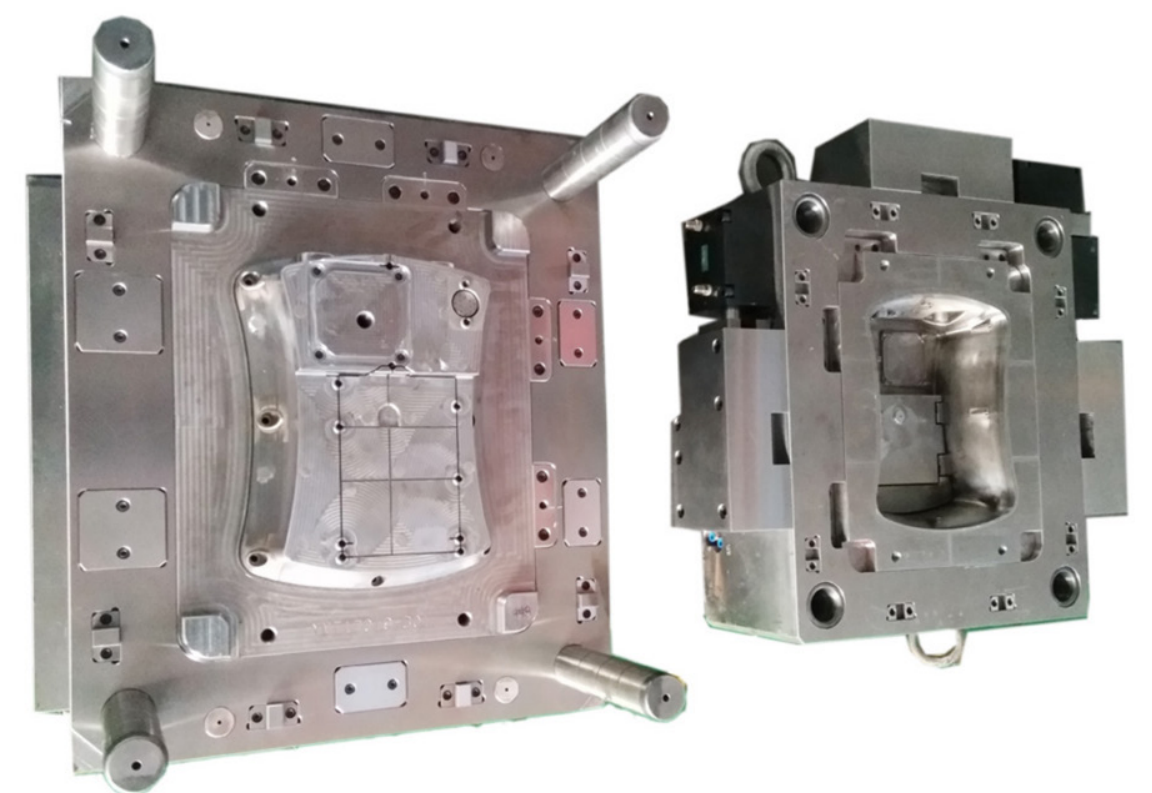
Изготовлен из премикса ВМС по технологии прямого прессования в форме, используется в электротехнике различного типа

Литьевая форма

Изготовлена из нескольких типов стали на 4-х осевом фрезерном и токарно-фрезерном центрах, используется для отливки изделий из пластика под давлением на термопластавтоматах



Пресс-формы литьевых форм для термопластов



6

Типовые решения



Область применения:

Используются в качестве емкостей для хранения, перемещения, сортировки инструмента, комплектующих, сборочных компонентов, метизов, монет, мелкогабаритных изделий, сыпучих материалов и т.п.

Используемые материалы:

Полиамид (различные варианты композиций в зависимости от условий эксплуатации), АБС-пластик, полипропилен

Габариты:

Объем изделия до 750 куб.см





Используемые материалы:

Используются в качестве конструкционного и электроизоляционного крепежа в различных типах изделий

Используемые материалы:

Полиамид (различные варианты композиций в зависимости от условий эксплуатации), АБС-пластик, полипропилен.

Габариты:

Объем изделия до 750 куб.см



Как нас найти

Производство:	Отдел продаж:	Московское представительство / склад:
624019, Свердловская область, Сысертский район, п. Бобровский, пер. Малышева, 11.	620130, г. Екатеринбург, ул. Белинского, д. 222, офис 316А.	115088, г. Москва, ул. Шарикоподшипниковская, д. 4, корп. 1, офис 15
+7 (343) 385-75-22 info@elektrodetal.ru	8-800-600-65-88 (343) 385-75-77 info@elektrodetal.ru	+7 (495) 730-17-53 info@elektrodetal.ru





elektrodeta.ru